

MIRABELLA 9

Congélateur de crème glacée



Caractéristiques du produit

- Dessus vitré plat
- Convient aux bacs Napoli (non fournis)
- Rangement sous les paniers
- Éclairage intérieur LED avec interrupteur
- Refroidissement statique
- Régulation numérique et affichage de la température
- Entièrement automatique
- Couvercle arrière relevable (service à 2 possible)
- Roulettes



Roulettes solides



Compartiment de stockage facile d'accès

Congélateur à crème glacée avec couvercle de service

Le congélateur pour crème glacée Mirabella est conçu pour attirer les clients grâce à sa finition haut de gamme et à la présentation optimale des produits. Les bacs de crème glacée sont présentés le plus haut possible dans la vitrine pour que les clients (les enfants, en particulier) puissent mieux voir les glaces. Cela permet également de voir les glaces de loin. À l'arrière, un compartiment de stockage facilite l'accès aux autres bacs comptant parmi les meilleures ventes.

Design et matériaux	
Nombre et type de couvercles	
Nombre et type de paniers	
Roulettes	4 roulettes
Finition extérieure	Antracite RAL7016
Finition intérieure	
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu		
Plate de température °C		-20 à -5
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	157 / 136
Volume brut / net	l	439 / 306
Surface totale de présentation	m ²	0,53

Froid et fonctions		
Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de	g	150
Thermomètre		Oui
GWP		3

Puissance et consommation		
Classe énergétique		C
Energy Arrow		
Consommation d'énergie	kWh/24h	14,25
Consommation énergétique annuelle	kWh/an	5201
Puissance		
Max Ambient		30°C at 55% RH
Puissance consommée	W	700
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	db(A)	42

Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	x x
Dimensions extérieures (LxPxH)	m	1652 x 677 x 1190
Dimensions emballées (LxPxH)	m	1735 x 740 x 1290
Charge conteneur 40 pieds	pces	20